

Macchine soffiatrici
lineari bistadio per
bottiglie standard
fino a 24.000 bph

Two-stage linear stretch
blow-molding machines
for standard bottles
up to 24,000 bph

Sjapi

Standard



Shaping your projects

Standard

DESCRIZIONE DELL'APPLICAZIONE

SIAPI ha rafforzato il proprio posizionamento competitivo anche grazie ai contenitori e alle bottiglie dedicate al settore del beveraggio, con una produttività che può raggiungere le 24.000 bph.

In collaborazione con il cliente e i nostri partner internazionali, sviluppiamo soluzioni per:
ACQUA, CSD, SUCCHI, TÈ, BIBITE ISOTONICHE E VITAMINICHE, LATTE E PRODOTTI A BREVE SCADENZA, OLIO, BIRRA, VINO, ALIMENTARI E NON, FARMACI, PRODOTTI CHIMICI, DETERGENTI, COSMETICI, ALTRI PRODOTTI.

La tecnologia lineare SIAPI riesce a soddisfare le più complesse esigenze con investimenti contenuti e inferiori rispetto alla tecnologia rotativa, offrendo la massima affidabilità e una migliore flessibilità di processo.

DESCRIPTION OF APPLICATION

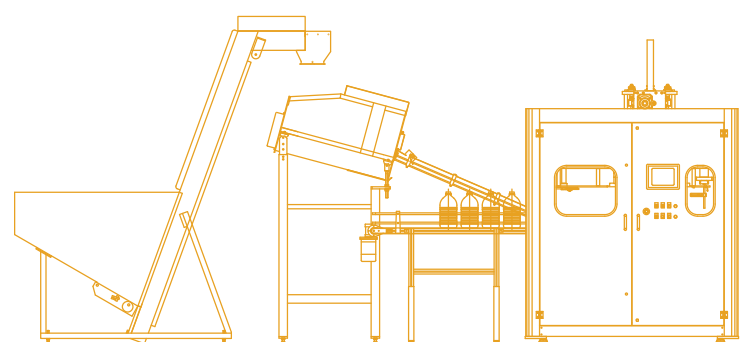
SIAPI has strengthened its competitive edge also due to containers and bottles dedicated to the beverage trade, achieving productivity of up to 24,000 bph.

In collaboration with the customer and our international partners, we develop solutions for:
WATER, CSD, FRUIT JUICE, TEA-BASED DRINKS, ISOTONIC AND VITAMIN DRINKS, DAIRY PRODUCTS WITH SHORT SHELF-LIFE, OIL, BEER, WINE, FOOD, PET FOOD, MEDICINES, CHEMICAL PRODUCTS, DETERGENTS, COSMETICS, OTHERS.

SIAPI's linear technology meets the most complex needs but involves reduced investments, lower than those required for rotary machines, while providing maximum reliability and improved process flexibility.

Le macchine soffiatrici SIAPI sono completamente elettriche, con motori brushless e tutte possono essere configurate con il sistema di recupero dell'aria di soffiaggio.

SIAPI mold-blowing machines are fully electric with brushless motors, and they can all be configured with a blowing-air recovery system.



BLOW-MOLDING MACHINES AVAILABLE

MAIN FEATURES	EA2	EA4/3	EA4/4	EA4/5
Number of cavities	2	3	4	5
Bottle capacity	0,25 – 6 l	0,25 – 4 l	0,25 – 2,5 l	0,25 – 1,5 l
Max body diameter	190 mm	145 mm	110 mm	90 mm
Max body height	340 mm	340 mm	340 mm	340 mm
Max neck diameter	48 mm	42 mm	42 mm	42 mm
Max nominal output*	3600 bph**	5100 bph**	6800 bph**	8000 bph**

MAIN FEATURES	EA7/5	EA7/6	EA7/7	EA7/8	EA7/9
Number of cavities	5	6	7	8	9
Bottle capacity	0,25 – 4 l	0,25 – 3 l	0,25 – 2 l	0,25 – 1,5 l	0,25 – 1 l
Max body diameter	145 mm	125 mm	105 mm	90 mm	80 mm
Max body height	335 mm	335 mm	335 mm	335 mm	335 mm
Max neck diameter	42 mm	42 mm	42 mm	42 mm	42 mm
Max nominal output*	7500 bph**	9000 bph**	10500 bph**	12000 bph**	13000 bph**

MAIN FEATURES	EA14/12	EA14/14	EA14/16
Number of cavities	12 (6+6)	14 (7+7)	16 (8+8)
Bottle capacity	0,25 – 3 l	0,25 – 2 l	0,25 – 1,5 l
Max body diameter	125 mm	105 mm	90 mm
Max body height	335 mm	335 mm	335 mm
Max neck diameter	42 mm	42 mm	42 mm
Max nominal output*	18000 bph**	21000 bph**	24000 bph**

* 1 l bottle standard shape

** It depends on the preform design, preform thickness, bottle design and quality of PET resin

COMPARISON EXERCISE: SIAPI LINEAR TECHNOLOGY VS. ROTARY TECHNOLOGY FOR PRODUCTION UP TO 24,000 BPH

CHARACTERISTIC	LINEAR TECHNOLOGY SIAPI	ROTARY TECHNOLOGY	ADVANTAGEOUS TECHNOLOGY
Bottle capacity	1,5 l	1,5 l	=
Bottle weight	32 g	32 g	=
Cavities	14	14	=
Production rate	21.000 bph	22.500 bph	=
Foundations required	NO	YES	SIAPI linear
Machine weight	95.000 Kg	120.000 Kg	SIAPI linear
Machine dimensions	60 m ²	85 m ²	SIAPI linear
Installed power	214 kW	332 kW	SIAPI linear
Power consumption (estimation)	98 kW	154 kW	SIAPI linear
Number of preforms during process	100	approx. 200	SIAPI linear
Preforms wasted due to machine stop	<<	>>	SIAPI linear
Process flexibility	+++	---	SIAPI linear
Installation and start-up time	10 days	28 days	SIAPI linear
Mold change-over time	40 min	3 hrs	SIAPI linear

Standard

SIAPi OFFRE UNA SOLUZIONE A 360° CHE COMPRENDE:

- sviluppo del disegno del contenitore
- sviluppo del disegno della preforma
- individuazione del produttore di preforme più vicino al sito produttivo del cliente
- sviluppo della soluzione completa sia per il cold che per l'hot filling
- realizzazione della soffiatrice e messa a punto del processo per ottimizzare la capacità produttiva
- progettazione e realizzazione degli stampi di soffiaggio
- assistenza tecnica programmata, straordinaria e fornitura di ricambi
- fornitura di stampi ad iniezione e produzione di campioni di preforme attraverso partner qualificati

SIAPi OFFERS A 360° SOLUTION INCLUDING:

- container design development
- preform design development
- identification of preform manufacturer nearest to customer's production facilities
- complete solution development for both cold and hot filling
- manufacture of blow-molding machine and set-up to optimize production capacity
- design and construction of blower molds
- routine and extraordinary maintenance and provision of spare parts
- provision of injection molds and production of sample preforms by qualified partners



BLOW-MOLDING MACHINES AVAILABLE OUTPUT BPH

