

Macchine soffiatrici  
lineari bistadio per  
vasi e contenitori  
a bocca larga

Two-stage linear stretch  
blow-molding machines  
for wide mouth jars and  
containers

**Sjapi**

## Wide Mouth



Shaping your projects

## Wide Mouth

### DESCRIZIONE DELL'APPLICAZIONE

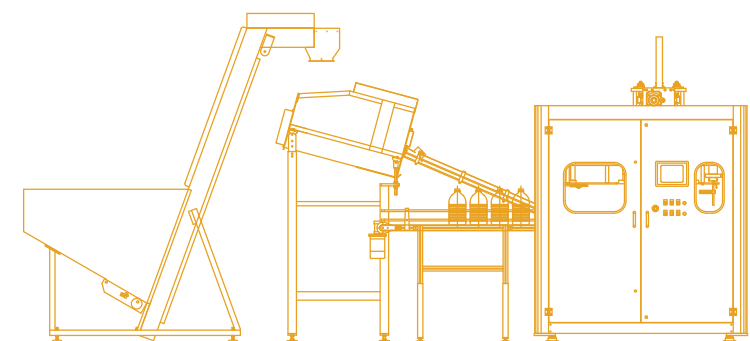
La conversione di vasi e contenitori in VETRO, HDPE e METALLO verso il PET e il PP offre la possibilità di esplorare nuovi mercati con soluzioni di packaging altamente competitive ed innovative.

Gli ambiti d'utilizzo sono molti, ad esempio:

ALIMENTARE  
FARMACEUTICO  
CHIMICO  
PITTURA/VERNICI  
GIOCATTOLE  
CIBO PER ANIMALI  
ALTRO

Dal 2004 SIAPI ha iniziato a sviluppare la tecnologia "Bocca Larga" lanciando sul mercato la serie di soffiatrici lineari EAWM ad 1-2-3-4 cavità per contenitori con imboccatura fino a 180 mm di diametro e 12 l di capacità. SIAPI può indirizzare il cliente nell'individuare un pacchetto completo che parte dalla fornitura della preforma per arrivare alla produzione del contenitore attraverso una fase preliminare di prototipazione per validare l'applicazione. La tecnologia SIAPI permette anche la produzione di contenitori dedicati al riempimento a caldo, utilizzando preforme sia in PET che in PP.

Le macchine soffiatrici SIAPI sono completamente elettriche, con motori brushless e tutte possono essere configurate con il sistema di recupero dell'aria di soffiaggio.



### DESCRIPTION OF APPLICATION

Converting GLASS, HDPE and METAL jars and containers to PET and PP makes it possible to explore new markets with highly competitive innovative packaging.

Such containers can be used in many fields, such as:

FOOD  
PHARMACEUTICALS  
CHEMICALS  
PAINT/VARNISH  
TOYS  
PET FOOD  
OTHERS

SIAPI has been working on "Wide Mouth" technology since 2004 and has launched on the market the EAWM series of linear blow-molding machines with 1-2-3-4 cavities for containers with mouth diameter up to 180 mm and a capacity of 12 litres.

SIAPI can assist customers in finding a full package that includes preform supply and container production through a preliminary prototyping stage for application validation. SIAPI technology can also be used for producing hot fill containers in PET or PP.

SIAPI mold-blowing machines are fully electric with brushless motors, and they can all be configured with a blowing-air recovery system.



## Wide Mouth

SIAPi OFFRE UNA SOLUZIONE A 360° CHE COMPRENDE:

- sviluppo del disegno del contenitore
- sviluppo del disegno della preforma
- individuazione del produttore di preforme più vicino al sito produttivo del cliente
- sviluppo della soluzione completa sia per il cold che per l'hot filling
- realizzazione della soffiatrice e messa a punto del processo per ottimizzare la capacità produttiva
- progettazione e realizzazione degli stampi di soffiaggio
- assistenza tecnica programmata, straordinaria e fornitura di ricambi
- fornitura di stampi ad iniezione e produzione di campioni di preforme attraverso partner qualificati

SIAPi OFFERS A 360° SOLUTION INCLUDING:

- container design development
- preform design development
- identification of preform manufacturer nearest to customer's production facilities
- complete solution development for both cold and hot filling
- manufacture of blow-molding machine and set-up to optimize production capacity
- design and construction of blower molds
- routine and extraordinary maintenance and provision of spare parts
- provision of injection molds and production of sample preforms by qualified partners

## BLOW-MOLDING MACHINES AVAILABLE

MAIN FEATURES	EA1WM-U*	EA2WM-U/2*	EA2WM-U/3*	EA2WM-U/4*	EA4WM
Number of cavities	1	2	3	4	4
Max bottle capacity	12 l	12 l	5 l	2 l	1,5 l
Max body diameter	260 mm	220 mm	135 mm	95 mm	100 mm
Max body height	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	200 mm
Max neck diameter	180 mm	180 mm	120 mm	90 mm	86 mm
Max nominal output 0,5 l	1200 bph**	2400 bph**	3600 bph**	4800 bph**	5600 bph**
Max nominal output 5 l	1000 bph**	2000 bph**	2000 bph**	-	-
Max nominal output 8 l	1000 bph**	1400 bph**	-	-	-
Max nominal output 12 l	800 bph**	1200 bph**	-	-	-

\* Up Side Down System.

\*\* It depends on the preform design, preform thickness, bottle design and quality of PET resin.